

# Press- und Schneidwerkzeuge

## Easy Line

Katalog 7 | 2024



- Easy Line - Werkzeuge einfacher Handhabung
- Economy Line - Werkzeuge für Wirtschaftlichkeit
- Comfort Line - Werkzeuge zertifizierter Qualität
- Power Line - Werkzeuge für Profis,  
mechanisch - hydraulisch - pneumatisch
- Hydraulische Arbeitseinheiten - zum Schneiden, Biegen, Lochen
- DIN-Profilschneider - Spezialwerkzeuge

# Handwerkzeuge

mechanisch zur Kabelbearbeitung  
für Service und Hobby

Easy Line



## Eigenschaften

- Die Werkzeuge für diesen Anwendungsbereich sind aus hochwertigem Stahl und multifunktional gestaltet
- Einfachheit und Zweckmäßigkeit, verbunden mit einer guten Handhabung, präsentieren unsere Easy Line
- Schneiden, abisolieren und kontaktieren sind die Arbeitsfolgen für eine gute elektrische Verbindung
- Klare Kennzeichnung auf dem Werkzeug
- Einfache Hebelübersetzung

## 1. Multifunktions-Werkzeuge für die Bearbeitung von isolierten Leitungen

### 1.1 Schneiden – Abisolieren – Biegen Leiterquerschnitte 0,14 bis 6,0 mm<sup>2</sup>



#### SKM-001

Zum Schneiden, Abisolieren mit Arretierung, Biegen

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,5 – 6	0,5 – 6	●	20-10	140	0,103



#### SF 30

Einstellbare Abisolierzange besonders kleiner Querschnitte, ergonomische Griffe.

Auch in ESD-sicherer Ausführung.

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
	0,20 – 0,64		32-22	141	0,078



## SFF 30

Feste Abisolierzange besonders kleiner Querschnitte, ergonomische Griffe.

Auch in ESD-sicherer Ausführung.

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
	0,32 – 0,51		28-24	141	0,076



## CSF 30

Zum Schneiden und Abisolieren

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
1,3	0,4		26-16	144	0,080



## CSF 30 S

Zum Schneiden und Abisolieren, mit Arretierung, speziell für Lichtwellen-Leiter

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
●	0,4 – 1,0		26-18	144	0,080



## CSP 30.1

Zum Schneiden, Abisolieren und Biegen,  
leichtes Arbeiten durch Rückholfeder

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
●	0,25 – 0,81	●	30-20	165	0,102



## CSP 30.2

Zum Schneiden, Abisolieren und Biegen,  
leichtes Arbeiten durch Rückholfeder

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
●	0,81-2,59	●	20-10	165	0,102



## CSP 30.3

Zum Schneiden und Biegen,  
leichtes Arbeiten durch Rückholfeder

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,01 – 10,0		●	000	165	0,102

## 1.2 Schneiden – Abisolieren – Kontaktieren Leiterquerschnitte 0,02 bis 6,0 mm<sup>2</sup>



### ST 40

Zum Schneiden und Abisolieren mit Lamellenklinge, nachjustierbar

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>		AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren			
0,08 – 1,5	0,08 – 1,5	28-16	155 x 80 x 14	0,076



### SCT 42 (EMBLA)

Zum Schneiden und Abisolieren mit auswechselbaren Klingen, nachjustierbar. Öffnen der Klingen nach Abisolier-Vorgang. Ergonomische Griffe. Auswechselbare Klingenkassetten erweitern den Anwendungsbereich.

Kassetten Kennfarbe	Bestell-Nr. Zusatz	Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>		AWG	Länge mm	Gewicht kg
		Schneiden	Abisolieren			
●	S	0,1 – 10	0,02 – 10	34-8	191 x 123 x 20	0,136
●	V	0,1 – 10	0,1 – 4	28-12 34-8		
●	W	0,1 – 10	4 – 16	12-5 34-8		

Bestell-Beispiel: SCT 42 mit blauer Kassette = SCT 42-V

## Schneiden – Abisolieren – Kontaktieren Leiterquerschnitte 0,25 bis 6,0 mm<sup>2</sup>

### T 50

Zum Schneiden, Abisolieren, Kontaktieren von isolierten und unisolierten Kabelschuhen und Verbindern.  
Besonderheit: Schrauben M 2,5-M 5 verkürzen.



Pressgeometrie:

 Ovalpressung

 Dornpressung

Kennfarbe	Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
	Schneiden	Abisolieren	Kontaktieren			
● ● ●	≤ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5	20-16	225 x 60	0,20
			1,5 – 2,5	16-14		
			2,7 – 6	12-10		
☉ ☉ ☉	≤ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5	20-18	225 x 60	0,20
			1,5 – 2,5	16-14		
			2,7 – 6	12-10		

### T 51

Zum Schneiden, Abisolieren und Kontaktieren von isolierten Kontakten und Verbindern in Krallenform.  
Besonderheit: Schrauben M 2,5-M 5 verkürzen.



Pressgeometrie:

 Ovalpressung

 Rollpressung

Kennfarbe	Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
	Schneiden	Abisolieren	Kontaktieren			
● ● ●	≤ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5	20-16	225 x 60	0,20
			1,5 – 2,5	16-14		
			2,7 – 6	12-10		
☉	≤ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5	20-18	225 x 60	0,20
			1,5 – 2,5	16-14		



## T 52

Zum Schneiden, Abisolieren und Crimpen von Kontakten in Krallenform  
Besonderheit: Schrauben M 2,5-M 5 verkürzen.

Pressgeometrie:

 Rollpressung

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Kontaktieren			
$\leq 6$	0,75 – 6	0,5 – 1,5 1,5 – 2,5 4 – 6	20-16 16-14 12-10	225 x 60	0,20

## T 53

Zum Schneiden und Abisolieren und Crimpen von Kontakten in Krallenform.



Pressgeometrie:

 Rollpressung

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Kontaktieren			
$\leq 6$	0,75 – 6	0,25 – 1,0 1,5 – 2,5 2,7 – 6	24-18 16-14 12-10	210 x 55	0,190



## 2. Presswerkzeug für isolierte und unisolierte Aderendhülsen Leiterquerschnitte 0,08 bis 6,0 mm<sup>2</sup>



Pressgeometrie:



Dornpressung

### T 100

Zum Kontaktieren von isolierten Leitungen

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	AWG	Länge mm	Gewicht kg
0,08 – 0,5	30-20	150 x 55	0,210



Pressgeometrie:



Trapezpressung

### T 110

Zum Kontaktieren von isolierten Leitungen

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	AWG	Länge mm	Gewicht kg
0,25 – 0,34	24-22	145 x 55	0,160
0,5	20		
0,75	18		
1,0	17		
1,5	16		
2,5	14		



Pressgeometrie:



Dornpressung

### T 115

Zum Kontaktieren von isolierten Leitungen

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	AWG	Länge mm	Gewicht kg
1,5	16	150 x 55	0,160
2,5	14		
4,0	12		
6,0	10		