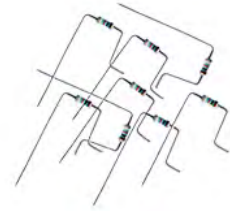


Schneide-, Biege- und Sickenmaschinen

Katalog 14 | 2024



- Schneide-, Biege- und Sickenmaschinen
- Automaten-Version mit Zuführtechnik
- Zubehör, Bearbeitungs-Werkzeuge

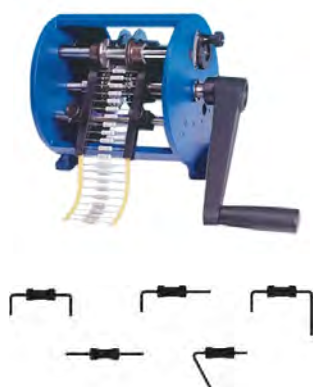
Schneide-, Biege- und Sickenmaschinen für Elektronik-Komponenten in Einzel- und Bandausführung



Eigenschaften

- Es stehen den Anforderungen in der Elektronik-Fertigung entsprechend, eine Vielzahl von SBS-Maschinen bereits als Standards zur Verfügung
- Bei der Produktion unserer SBS-Maschinen werden hochwertige Materialien gut proportioniert, um eine hohe Qualität und lange Lebensdauer zu erzielen
- Unsere SBS-Maschinen vereinigen viele einfache Arbeitsgänge, und dienen der Arbeitsvorbereitung für eine schnelle Zuordnung der Elektro-Komponenten zur Weiterverarbeitung in der Elektronik-Fertigung
- Die mit Handkurbel versehenen SBS-Maschinen können mit einem stufenlos regulierbaren Motor automatisiert werden

Schneide-, Biege – und Sickenmaschinen für Elektronik-Komponenten in Einzel- und Bandausführung



SBS-6TP Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurtete Axial-Komponenten** in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet. Biegeradius entsprechend der Drahtstärke stufenlos einstellbar.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,4 - 1,4	0,4 - 16	50	1,2	6,5 - 60	4 - 13
und weitere, je nach Biegeradius					

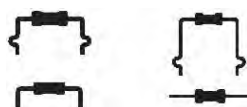
Maße: L x B x H 230 x 180 x 210 mm Gewicht: 6 kg

Leistung	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
Stück/h	8000	5000	50 000

Optionales Zubehör:

MOT-98 Motor
CS-10 Zuführeinheit für lose Komponenten
TNS Abfall-Bandseparator
BR6 Spulenhalter
System 97
OF-200240 Körperführung
EVO-220 Komponentenzähler

Schneide-, Biege u. Sickenmaschinen für Bandausführung



SBS-6TP.B Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurtete Axial-Komponenten** in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet.

Biegeradius entsprechend der Drahtstärke stufenlos einstellbar.

Maschine zusätzlich für nach außen gerichtete Sicke, auch rückstellbar.

	Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
standard	1 -1,3	1 - 16	50	1,2	6,5 - 60	10 - 14
verstärkt	1 -1,4	1 - 16	50	2,4	10,16 - 60	10 - 14

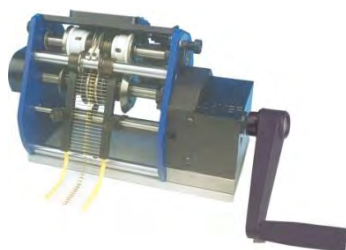
Sickenabstände: vom Körper 7 – 11 mm und vom Drahtende 3,1-3,9-5 mm fix

Maße: L x B x H 230 x 180 x 210 mm Gewicht: 6 kg

Leistung	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
Stück/h	5000	5000	25 000

Optionales Zubehör:

- MOT-98 Motor
- CS-10 Zuführeinheit für lose Komponenten
- TNS Abfall-Bandseparator
- BR6 Spulenhalter
- System 97
- OF-200240 Körperführung
- EVO-220 Komponentenzähler



SBS-6TP.F Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurtete Axial-Komponenten** in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet.

Biegeradius entsprechend der Drahtstärke stufenlos einstellbar.

Maschine zusätzlich für nach innen gerichtete Sicke, auch rückstellbar.

	Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
F/1	0,5-0,9	0,5-8	50	1,2	10 - 60	6-12
F/2	0,8-1,0	0,8-8	50	1,5	7,62-58,42	8-14
F/3	1,0-1,3	1,0-8	50	2,5	12,7-60,96	13-18

Sickenabstände: vom Körper 5 – 9 mm und vom Drahtende 2-4 mm fix
Sickentiefe: 2,5 mm oder 3mm

Maße: L x B x H 490 x 240 x 220 mm Gewicht: 14 kg

Leistung	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
Stück/h	3000	5000	7000

Optionales Zubehör:

- MOT-98/A Motor
- CS-40 Zuführeinheit für lose Komponenten
- BR6 Spulenhalter
- OF-200240 Körperführung
- EVO-220 Komponentenzähler

Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Schneide-, Biege u. Sickenmaschinen für Bandausführung



SBS-6TP.V Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurtete Axial-Komponenten** in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet.

Biegeradius entsprechend der Drahtstärke stufenlos einstellbar.

Maschine zum Bearbeiten von Elektronik-Bauteilen für stehende Montage.



	Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge mm	Biegeabstand vom Körper mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
V/1	0,5-0,8	0,5-10	3 - 15	2-7	2,54* 7,62*	3-8
V/2	0,8-1,3	0,8-10	3 - 15	4-9 5-9 6-9	3,8* 5,08* 7,62*	3-8

Maße: L x B x H 230 x 180 x 210 mm Gewicht: 6 kg

*Fixmaße

Leistung	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
Stück/h	3000	5000	50 000

Optionales Zubehör:

MOT-98 Motor

CS-30 Zuführeinheit für lose Komponenten

TNS Abfall-Bandseparator

BR6 Spulenhalter

OF-800240 Körperführung

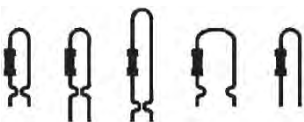
EVO-220 Komponentenzähler

SBS-6TP.VF Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurtete Axial-Komponenten** in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet.

Biegeradius entsprechend der Drahtstärke stufenlos einstellbar.

Maschine zum Bearbeiten von Elektronik-Bauteilen für stehende Montage, mit Sicke.



	Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge mm	Biegeabstand vom Körper mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
Version 1	0,5-0,8	0,5-4	3 - 15	2,8 – 5	2,54*	4,3 - 10
Version 2	0,5-0,8	0,5-8	3 - 15	3 – 5	5,08*	4,3 - 10

Maße: L x B x H 490 x 180 x 220 mm Gewicht: 11 kg

*Fixmaße

Leistung	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
Stück/h	3000	5000	7000

Optionales Zubehör:

MOT-98A Motor

CS-20 Zuführeinheit für lose Komponenten

TNS Abfall-Bandseparator

BR6 Spulenhalter

OF-850270 Körperführung

EVO-220 Komponentenzähler

Schneide-, Biege u. Sickenmaschinen für Bandausführung



SBS-6TP.S Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurtete Axial-Komponenten** in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet.

Biegeradius entsprechend der Drahtstärke stufenlos einstellbar.

Maschine zum Bearbeiten von Elektronik-Bauteilen für SMD Montage.



Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,6*	0,4-16	40	1,5 - 10	12 - 47	2,5*
Länge des Drahtfußes 2mm fix			*Fixmaße Je nach Anforderung		

Maße: L x B x H 230 x 180 x 210 mm Gewicht: 5 kg

Leistung	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
Stück/h	5000	2500	50 000

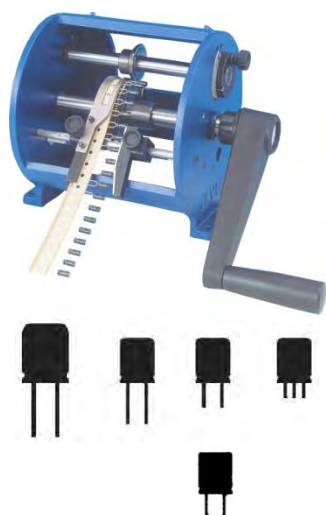
Optionales Zubehör:

- MOT-98 Motor
- CS-10 Zuführeinheit für lose Komponenten
- TNS Abfall-Bandseparator
- BR6 Spulenhalter
- OF-200240 Körperführung
- EVO-220 Komponentenzähler

Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

SBS-6TP.R Schneidemaschine

Dieser Maschinentyp ist ausgelegt zum Schneiden von **gegurteten Radial-Komponenten**. Betätigt mittels Handkurbel, einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet.



Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,4 - 1	1 - 14			12,7 15	2 - 10

Maße: L x B x H 230 x 180 x 210 mm Gewicht: 4 kg

Leistung	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
Stück/h	0	20 000	50 000

Optionales Zubehör:

- MOT-98 Motor
- TNS Abfall-Bandseparator
- BR6 Spulenhalter
- EVO-220 Komponentenzähler

Schneide-, Biege u. Sickenmaschinen für Bandausführung



SMC-TP1 Schneidemaschine

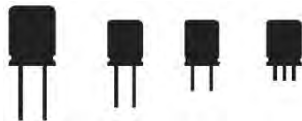
Dieser Maschinentyp dient dem Schneiden von Elektronik-Kontakte unterschiedlicher Form und Dimension in Bandausführung zur Herstellung von Einzelkomponenten.

Betätigung mittels Handkurbel, einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet. Einsatz eines stufenlosen Motors MOT-98 möglich.

Bandkontakte z.B.:



Schneidemaschine für Radial-Komponenten in Einzelausführung



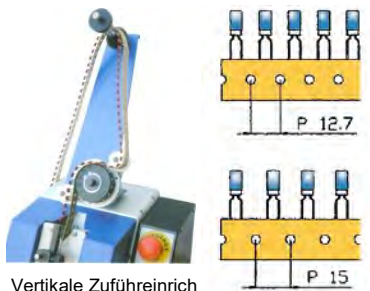
SBS-4TC Schneidemaschine

Dieser Maschinentyp dient dem Schneiden von **Radial-Komponenten in Einzelausführung**. Durch den Einsatz einer vertikalen Zuführeinrichtung ist die Verarbeitung gegurteter Bauteile möglich.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge mm	Biegeabstand vom Körper mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,4 – 0,8	1 – 15			12,7 15	3 - 12

Maße: L x B x H 270 x 270 x 470 mm Gewicht: 12 kg

Leistung Stück/h	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
	2000		



Vertikale Zuführeinrich

für gegurtete Komponenten

Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.



EVO-220 Komponenten-Zähler

für gegurteten axialen, radialen und SMD-Bauteilen (optional mit SMD-Adapter) mittels einem digitalen Microcomputer, ohne Akku.

Technische Daten	
max. Zählung:	999999 Stück
min. Durchmesser des Leiters:	0,4 mm
Gurtbreite der beidseitig gegurteten Bauteile:	55-110 mm
Gurtbreite der einseitig gegurteten Bauteile:	max 18 mm
max. Durchmesser der Komponenten:	14 mm
Anzeige:	4-stellig, Höhe 13 mm
Spannung:	220V - 50/60 Hz
Abmessung L x B x H	240 x 130 x 110 mm
Gewicht:	1,8 kg

- Zählung in beide Richtungen (links oder rechts)
- Teilungsfaktor 1 bis 19 (und 2,3,4 Multiplikationsfaktor für 0402, 0201 und 01005 Komponenten)
- Gesamtstückzahlerfassung
- Stückzahlvorwahl (mit akustischem Signal, wenn die vorgewählte Stückzahl erreicht wird)
- Kalibrierungstest und Selbstdiagnose
- Speicher für die zuletzt gezählte Stückzahl

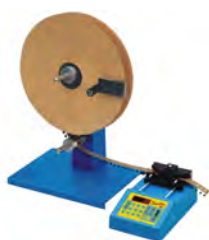


EVO-220 Akku Komponenten-Zähler

mit wiederaufladbarem Akku, Barcode-Laser-Eingang, Ausgang für Drucker + PC-Uhr und Speicherplatz für 500 Zählungen

Optionales Zubehör:

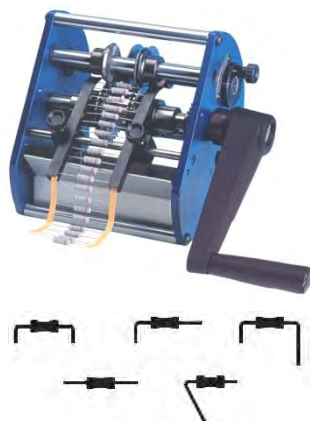
- OF 8301.018 SMD-Adapter
- OF 8301.027 Arbeitsplatte
- OF 8301.030 Handgriff
- OF 8301.021 Aluminiumspule
- OF 8301.155 Barcode-Laser
- OF 8301.095 Etikettendrucker



Optionales Zubehör für THT-Komponenten:

- OF 8301.023 Spulenhalter
- OF 301.025 Handgriff

Schneide- und Biegemaschinen Baureihe Economy für Bandausführung



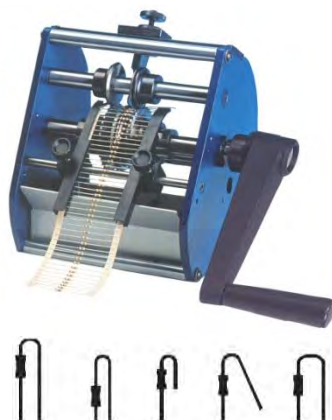
SBEC-6TP Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurte Axial-Komponenten** in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet, stabile + kostengünstige Ausführung.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,4 - 1,2	0,4 - 16	50	1,2	6,5 - 60	4 - 13
0,6 - 1,4	0,6 - 16	50	2,4	10,16 - 60	5 - 13
0,4 - 10	0,4 - 8	50	0,8	5,08 - 60	4 - 13
0,4 - 4	0,4 - 4	50	0,5	5,08* 7,62* 10,16*	4 - 10

Maße: L x B x H 230 x 190 x 200 mm Gewicht: 5 kg

Leistung Stück/h	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
		5000	50 000



SBEC-6TPV Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurte Axial-Komponenten** für senkrecht Montage, in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet, stabile + kostengünstige Ausführung.

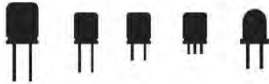
	Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
V1	0,5 - 0,8	0,5 - 0,3	15	2 - 6	2,54*	3 - 8
	0,5 - 0,8	0,5 - 5	15	2,5 - 6	3,8*	3 - 8
	0,5 - 0,8	0,5 - 8	15	3 - 7	5,08*	3 - 7
	0,5 - 0,8	0,5 - 10	15	4 - 7	7,62*	3 - 8
V21	0,8 - 1,3	0,8 - 5	15	4 - 9	3,8*	3 - 8
	0,8 - 1,3	0,8 - 8	15	5 - 9	5,08*	3 - 8
	0,8 - 1,3	0,8 - 10	15	6 - 9	7,62*	3 - 8

Maße: L x B x H 230 x 190 x 220 mm Gewicht: 5 kg

*Fixmaße

Leistung Stück/h	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
		5000	50 000

Schneide- und Biegemaschinen Baureihe Economy für Bandausführung



SBEC-6TPR Schneidemaschine

für **gegurte Radial-Komponenten** in der Ausführung mit Handkurbel. Einfaches und schnelles Einrichten gewährleistet, stabile + kostengünstige Ausführung.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,4 - 1	1 - 14			12,7	2 - 10
0,4 - 1	1 - 14			15	2 - 10

Maße: L x B x H 230 x 190 x 200 mm Gewicht: 3 kg

Leistung Stück/h	Einzel mit Sorter	Band mit Kurbel	Band mit Motor
		2000	20 000

Optionales Zubehör der Economy Baureihe:

MOT-98A Motor
CS-20 Zuführeinheit für lose Komponenten
TNS Abfall-Bandseparator
BR6 Spulenhalter
OF-850270 Körperzuführung

Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

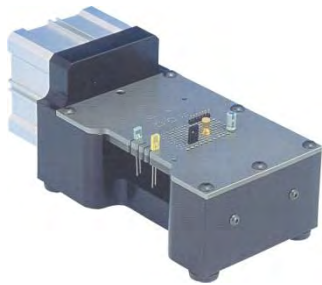
Schneide- und Biegemaschinen

TS-Line Baureihe Pneumatik

zur Bearbeitung von lösen Radial-Komponenten



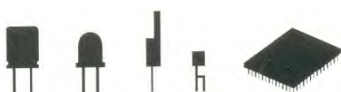
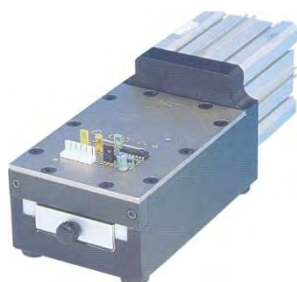
Die Schneidemaschinen der TS-Line sind ausgerüstet mit einer Standard-Lochplatte, die die gängigsten Rastermaße der Komponenten 2,54 – 5,08 – 7,62 – 10,16 mm besitzen
Lochplatten für kundenspezifische Rastermaße auf Anfrage.



SBTS-1PLN Pneumatische Schneidemaschine

mit Standard – Lochplatte der Größe 45 x 54 mm. Durch Betätigung des Fußpedals wird die Schnittplatte unter der Lochfläche bewegt, und die Drähte der eingesteckten Bauteile gekürzt. Die Schenkellängen der Bauteile können durch Einsetzen verschiedener Lochplatten, ab 0,5 mm steigend, variabel gestaltet werden.

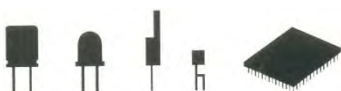
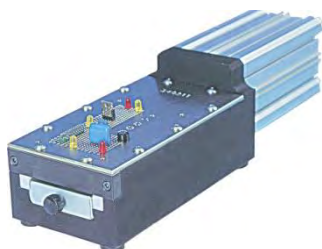
Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,3 - 1	unabhängig		kundenspezifisch		3,2 Fix
Leistung St/h	Betriebsdruck bar	Maße L x B x H mm	Gewicht kg		
3000	6 – 7	210 x 100 x 100	3		



SBTS-3PLN Pneumatische Schneidemaschine

mit Standard – Lochplatte der Größe 53 x 43 mm. Durch Betätigung des Fußpedals wird die Schnittplatte unter der Lochfläche bewegt, und die Drähte der eingesteckten Bauteile gekürzt. Die Schenkellängen der Bauteile können durch Einsetzen verschiedener Lochplatten ab 0,5 mm steigend, variabel gestaltet werden.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,3 – 1,3	unabhängig		kundenspezifisch		3,2 Fix
Leistung St/h	Betriebsdruck bar	Maße L x B x H mm	Gewicht kg		
3000	6 - 7	250 x 100 x 100	5		



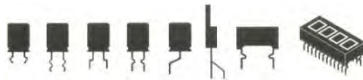
SBTS-5PLN Pneumatische Schneidemaschine

mit Standard – Lochplatte der Größe 53 x 93 mm. Durch Betätigung des Fußpedals wird die Schnittplatte unter der Lochfläche bewegt, und die Drähte der eingesteckten Bauteile gekürzt. Die Schenkellängender Bauteile können durch Einsetzen verschiedener Lochplatten ab 0,5 mm steigend, variabel gestaltet werden.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,3 – 1,3	unabhängig		kundenspezifisch		3,2 Fix
Leistung St/h	Betriebsdruck bar	Maße L x B x H mm	Gewicht kg		
3000	6- 7	250 x 100 x 100	5		

Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

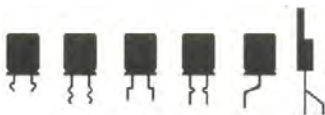
Schneide- und Biegemaschinen TS-Line Baureihe Pneumatik zur Bearbeitung von Radial-Komponenten



SBTS-10PS Schneide- u. Biegemaschine

ausgerüstet mit zwei Pneumatik-Zylindern. Eine robuste Maschine mit auswechselbaren Form-Werkzeugen. Großer Anwendungsbereich für kundenspezifische Anforderungen. Betätigung durch Fußpedal.

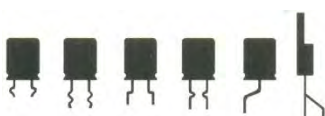
Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,3 - 1,2	1 - 15	140	3	2,54 5,08 7,62 10,16	6,1
Leistung St/h	Betriebsdruck bar	Maße L x B x H mm		Gewicht kg	
2000	6 - 7	390 x 230 x 140		13	



SBTS-20PSC Schneide- u. Biegemaschine

ausgerüstet mit zwei Pneumatik-Zylindern. Eine kleine kompakte Maschine für Wechselwerkzeuge. Großer Anwendungsbereich für kundenspezifische Anforderungen. Betätigung durch Fußpedal.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,3 - 0,8	1 - 15	140	3	2,54 5,08 7,62 10,16	6,1
Leistung St/h	Betriebsdruck bar	Maße L x B x H mm		Gewicht kg	
2000	6 - 7	270 x 240 x 110		8	



SBTS-30PSC Schneide- u. Biegemaschine

ausgerüstet mit drei Pneumatik-Zylindern. Eine kleine kompakte Maschine für Wechselwerkzeuge. Großer Anwendungsbereich für kundenspezifische Anforderungen. Betätigung durch Fußpedal.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,3 - 0,8	1 - 15	140	3	2,54 5,08 7,62 10,16	6,1
Leistung St/h	Betriebsdruck bar	Maße L x B x H mm		Gewicht kg	
2000	6 - 7	270 x 240 x 110		8	

Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Schneide- und Biegemaschinen TS-Line Baureihe Pneumatik zur Bearbeitung von Radial-Komponenten



Pneumatik Sondermaschine für Komponenten in Bandform



SBTS-PR Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurtete Radial-Komponenten** in der Ausführung **Handversion**.
Eine kleine kompakte Maschine zur Betätigung mit Fußschalter.
Großer Anwendungsbereich für kundenspezifische Anforderungen.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,3 - 0,8	10	45	3	12,7 15	13
Leistung St/h	Betriebsdruck bar	Maße L x B x H mm		Gewicht kg	
3000	6 - 7	240 x 220 x 240		10	

Die Schneid- und Biegewerkzeuge werden kundenspezifisch gefertigt.



SBTS-PRM Schneide- u. Biegemaschine

für **gegurtete Radial-Komponenten** in der Ausführung **Motorversion**.
Eine kleine kompakte Maschine für eine rationelle Fertigung größerer
Stückzahlen durch den Einsatz eines stufenlosen Motors. Großer
Anwendungsbereich für kundenspezifische Anforderungen.

Draht Ø mm	Körper Ø mm	Körperlänge max. mm	Biegeabstand vom Körper min. mm	Rastermaß mm	Schenkel- länge mm
0,3 – 0,8	10	45	3	12,7 15	13
Leistung St/h	Betriebsdruck bar	Maße L x B x H mm		Gewicht kg	
6000	6 - 7	500 x 600 x 240		15	

Betriebsspannung: 220V 50/60Hz

Die Schneid- und Biegewerkzeuge werden kundenspezifisch gefertigt.

Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Schneide- und Biegemaschinen SP-Line Baureihe Automatik zur Bearbeitung von Axial- u. Radial-Komponenten



SPA-7TP Elektro-pneumatischer Automat

für die Bearbeitung gegurteter **Axial-Komponenten** zum Schneiden, Biegen und Verformen nach Kunden-Spezifikation. Besonderheit: seitliche Fixierung der Drahtenden zur Entlastung des Draht-Körpers, bevor die Bearbeitungs-Phase beginnt. Horizontale Bandführung, Material-Endabschaltung und Teilekontrolle.

Technische Daten

Spannung: 230V - 50/60 Hz

Druckluft: 6 – 7 bar

Leistung Stück/h: 1200

Abmessung L x B x H 620 x 300 x 820 mm

Gewicht: 53 kg



SPA-21 Elektro-pneumatischer Automat

für die Zuführung zur Bearbeitung gegurteter **Radial-Komponenten** zum Schneiden und Biegen. Dieses sehr schnelle System eignet sich für Schnitte mit einstellbarer Höhe oder zum Schneiden und Biegen um 90° und kann in ein automatisches Bestückungssystem integriert werden.

Technische Daten

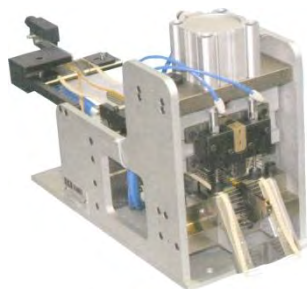
Spannung: 220V - 50/60 Hz

Druckluft: 6 – 7 bar

Leistung Stück/h: 1200

Abmessung L x B x H 450 x 140 x 310 mm

Gewicht: 10 kg



SPA-22 Elektro-pneumatischer Automat

für die Bearbeitung gegurteter **Axial-Komponenten** zum Schneiden, Biegen und Verformen mit horizontalem Bandvorschub. Die Komponenten werden einzeln und vertikal von oben nach unten bearbeitet.

Ein einfacher gut konzipierter Automat mit Sensoren für Teile-Erkennung u. Endabschaltung.

Technische Daten

Spannung: 230V - 50/60 Hz

Druckluft: 6 – 7 bar

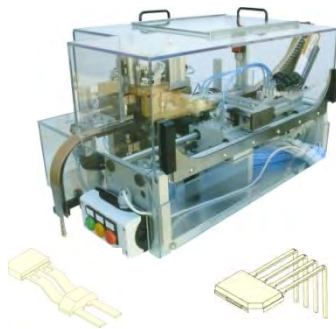
Leistung Stück/h: 1200

Abmessung L x B x H 450 x 220 x 310 mm

Gewicht: 14 kg

Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Schneide- und Biegemaschinen SP-Line Baureihe Automatik zur Bearbeitung von Axial- u. Radial-Komponenten



SPA-26 Elektro-pneumatischer Automat

für die Bearbeitung von **gegurteten Transistoren** mit Bandzuführung und Zentrierpositionierung.

Technische Daten

Spannung:	230V - 50/60 Hz
Druckluft:	6 – 8 bar
Leistung Stück/h:	1200, abhängig vom Bauteil
Abmessung L x B x H	800 x 460 x 650 mm
Gewicht:	76 kg



SPA-27 Elektro-pneumatischer Automat

für die Zuführung zur Bearbeitung von **Radial-Komponenten** zum Schneiden und Verformen. Mehrstationen Automat für Robot-System „Step by Step“ nach Kunden-Spezifikation.

Technische Daten

Spannung:	230V – 50/60 Hz
Druckluft:	6 – 8 bar
Leistung Stück/h:	700, abhängig vom Bauteil
Abmessung L x B x H	450 x 390 x 525 mm
Gewicht:	45 kg



SPA-30 Elektro-pneumatischer Automat

für die Bearbeitung von **Radial-Komponenten in Einzelausführung** zum Schneiden und Verformen. Automaten-Version mit Zuführtechnik ausrüstbar. Mehrstationen Automat, auch für Robot System „Step by Step“ nach Kunden-Spezifikation.

Technische Daten

Spannung:	230V – 50/60 Hz
Druckluft:	6 – 8 bar
Leistung Stück/h:	15000, abhängig vom Bauteil
Abmessung L x B x H	1000 x 600 x 500 mm
Gewicht:	85 kg



Festlegung des Maschinentyps gemäß Ihrer Fertigteile-Zeichnung.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Schneide-, Biege u. Sickenmaschinen Zubehör, Bearbeitungs-Werkzeuge



MOT-98 und MOT-98A Motor mit Getriebe

für die Automatisierung der Schneide- und Form-Maschinen SBS. Stufenlose Steuerung und NOT-Aus Schalter, mit Montageplatte. Stückzahlen bis zu 50000 St/h.



CS10-40 Zuführeinheit (Sorter)

zur Ergänzung der SBS-6TB für die Bearbeitung lose geschütteter Bauelemente. Nur in Verbindung mit Motor-Version. Die stufenförmig aufgebaute Zuführeinheit sortiert und fördert durch Schiebebewegung die Elektronik-Komponenten in die Bearbeitungsstation.



TNS Abfallband - Separator

das in die SBS-6TB Schneide- u. Biege-Maschinen eingehängte Modul garantiert den geordneten Abgang des Bandabfalls.



BR6 und TR6 Spulenhalter

horizontaler und vertikaler Tragarm für den reibungslosen Ablauf der gegurteten Bauteile.



System 97

Modifikation für gegurtete Axial-Komponenten der SBS-6TP Serie zur Verkürzung der Einrichtzeiten durch automatisches einstellen der Biegeräder.

Technische Daten

Rastermaß max.: 40 mm

Schenkellänge max.: 10 mm



Körperführung

für gegurtete Komponenten der SBS-6TP Serie

Schneide-, Biege u. Sickenmaschinen Zubehör, Bearbeitungs-Werkzeuge



EVO-220 Komponenten-Zähler

digitale Komponenten-Zähler mit Microcomputer zum Zählen von gegurteten axialen, radialen und SMD-Bauteilen (optional mit SMD-Adapter).

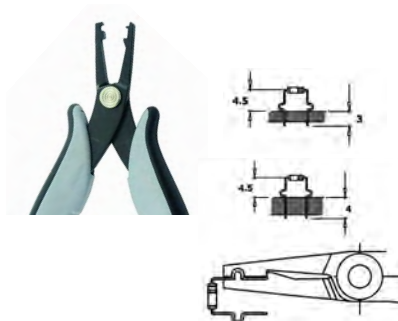


EVO-220 AKKU Komponenten-Zähler

mit wiederaufladbarem Akku, Barcode-Laser-Eingang, Ausgang für Drucker + PC-Uhr und Speicherplatz für 500 Zählungen

PTR-30CD Schneide-, Biege- u. Sickenzange

bildet eine in C-Form nach außen gerichtete Sicke und schneidet den restlichen Draht ab.



Drahtstärke mm	Schneidkraft Kg	Werkzeuglänge mm	Gewicht Kg
max. 0,8 (AWG 20)	3	150	0,078

PTR-30C5D

Drahtstärke mm	Schneidkraft Kg	Werkzeuglänge mm	Gewicht Kg
max. 0,8 (AWG 20)	3	150	0,078



TP-30D

Drahtstärke mm	Schneidkraft Kg	Werkzeuglänge mm	Gewicht Kg
max. 0,6 (AWG 18)	3	135	0,078

Es steht eine Vielzahl von weiteren Handzangen für Musterbau und Kleinserien zur Verfügung.

Katalog „Elektronik-Werkzeuge“ anfordern!

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.