

Press- und Schneidwerkzeuge

Easy Line

Katalog 7 | 2018



- Easy Line - Werkzeuge einfacher Handhabung
- Economy Line - Werkzeuge für Wirtschaftlichkeit
- Comfort Line - Werkzeuge zertifizierter Qualität
- Power Line - Werkzeuge für Profis,
mechanisch - hydraulisch - pneumatisch
- Hydraulische Arbeitseinheiten - zum Schneiden, Biegen, Lochen
- DIN-Profilschneider - Spezialwerkzeuge

Handwerkzeuge

mechanisch zur Kabelbearbeitung
für Service und Hobby

Easy Line



Eigenschaften

- Die Werkzeuge für diesen Anwendungsbereich sind aus hochwertigem Stahl und multifunktional gestaltet
- Einfachheit und Zweckmäßigkeit, verbunden mit einer guten Handhabung, präsentieren unsere Easy Line
- Schneiden, abisolieren und kontaktieren sind die Arbeitsfolgen für eine gute elektrische Verbindung
- Klare Kennzeichnung auf dem Werkzeug
- Einfache Hebelübersetzung

1. Multifunktions-Werkzeuge für die Bearbeitung von isolierten Leitungen

1.1 Schneiden – Abisolieren – Biegen Leiterquerschnitte 0,14 bis 6,0 mm²



SKM-001

Zum Schneiden, Abisolieren mit Arretierung, Biegen

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,5 – 6	0,5 – 6	●	20-10	140 x 65	0,103



SF 30

Zum Schneiden und Abisolieren besonders kleiner Querschnitte, ergonomische Griffe

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,03 – 1,0	0,03 – 0,35		32-22	132 x 50	0,075



SFF 30

Zum Schneiden und Abisolieren besonders kleiner Querschnitte, ergonomische Griffe

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,03 – 1,0	0,08 – 0,25		28-24	132 x 50	0,075



CSF 30

Zum Schneiden und Abisolieren

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,1 – 1,50	0,1 – 0,35		36-16 36-22	132 x 55	0,085



CSF 30 S

Zum Schneiden und Abisolieren, mit Arretierung, speziell für Lichtwellen-Leiter

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,02 – 1,0	0,1 – 1,0		36-18 44-18	132 x 55	0,075



CSP 30.1

Zum Schneiden, Abisolieren und Biegen,
leichtes Arbeiten durch Rückholfeder

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,05 – 6,0	0,05 – 0,5	●	30-20	156 x 55	0,105



CSP 30.2

Zum Schneiden, Abisolieren und Biegen,
leichtes Arbeiten durch Rückholfeder

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,05 – 6,0	0,5 – 6	●	20-10	156 x 55	0,105



CSP 30.3

Zum Schneiden und Biegen,
leichtes Arbeiten durch Rückholfeder

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Biegen			
0,01 – 10,0		●	36-8	156 x 55	0,105

1.2 Schneiden – Abisolieren – Kontaktieren Leiterquerschnitte 0,02 bis 6,0 mm²



ST 40

Zum Schneiden und Abisolieren mit Lamellenklinge, nachjustierbar

Leiterquerschnitt mm ²		AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren			
0,08 – 1,5	0,08 – 1,5	28-16	155 x 80 x 14	0,076



SCT 42 (EMBLA)

Zum Schneiden und Abisolieren mit auswechselbaren Klingen, nachjustierbar. Öffnen der Klingen nach Abisolier-Vorgang. Ergonomische Griffe. Auswechselbare Klingenkassetten erweitern den Anwendungsbereich.

Kassetten Kenfarbe	Bestell-Nr. Zusatz	Leiterquerschnitt mm ²		AWG	Länge mm	Gewicht kg
		Schneiden	Abisolieren			
● S		0,1 – 10	0,02 – 10	34-8	191 x 123 x 20	0,136
● V		0,1 – 10	0,1 – 4	28-12 34-8		
● W		0,1 – 10	4 – 16	12-5 34-8		

Bestell-Beispiel: SCT 42 mit blauer Kassette = SCT 42-V

Schneiden – Abisolieren – Kontaktieren Leiterquerschnitte 0,25 bis 6,0 mm²

T 50

Zum Schneiden, Abisolieren, Kontaktieren von isolierten und unisolierten Kabelschuhen und Verbindern.
Besonderheit: Schrauben M 2,5-M 5 verkürzen.



Pressgeometrie:

Ovalpressung

Dornpressung

Kennfarbe	Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
	Schneiden	Abisolieren	Kontaktieren			
● ● ●	= ^ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5	20-16	225 x 60	0,20
			1,5 – 2,5	16-14		
			2,7 – 6	12-10		
☉ ☉ ☉	= ^ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5	20-18	225 x 60	0,20
			1,5 – 2,5	16-14		
			2,7 – 6	12-10		

T 51

Zum Schneiden, Abisolieren und Kontaktieren von isolierten Kontakten und Verbindern in Krallenform.
Besonderheit: Schrauben M 2,5-M 5 verkürzen.



Pressgeometrie:

Ovalpressung

Rollpressung

Kennfarbe	Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
	Schneiden	Abisolieren	Kontaktieren			
● ● ●	= ^ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5	20-16	225 x 60	0,20
			1,5 – 2,5	16-14		
			2,7 – 6	12-10		
☉	= ^ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5	20-18	225 x 60	0,20
			1,5 – 2,5	16-14		



T 52

Zum Schneiden, Abisolieren und Crimpen von Kontakten in Krallenform
Besonderheit: Schrauben M 2,5-M 5 verkürzen.

Pressgeometrie:

 Rollpressung

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Kontaktieren			
≤ 6	0,75 – 6	0,5 – 1,5 1,5 – 2,5 4 – 6	20-16 16-14 12-10	225 x 60	0,20

T 53

Zum Schneiden und Abisolieren und Crimpen von Kontakten in Krallenform.



Pressgeometrie:

 Rollpressung

Leiterquerschnitt mm ²			AWG	Länge mm	Gewicht kg
Schneiden	Abisolieren	Kontaktieren			
≤ 6	0,75 – 6	0,25 – 1,0 1,5 – 2,5 2,7 – 6	24-18 16-14 12-10	210 x 55	0,190

2. Presswerkzeug für isolierte und unisolierte Aderendhülsen Leiterquerschnitte 0,08 bis 6,0 mm²



Pressgeometrie:



Dornpressung

T 100

Zum Kontaktieren von isolierten Leitungen

Leiterquerschnitt mm ²	AWG	Länge mm	Gewicht kg
0,08 – 0,5	30-20	150 x 55	0,210



Pressgeometrie:



Trapezpressung

T 110

Zum Kontaktieren von isolierten Leitungen

Leiterquerschnitt mm ²	AWG	Länge mm	Gewicht kg
0,25 – 0,34 0,5 0,75 1,0 1,5 2,5	24-22 20 18 17 16 14	145 x 55	0,160



Pressgeometrie:



Dornpressung

T 115

Zum Kontaktieren von isolierten Leitungen

Leiterquerschnitt mm ²	AWG	Länge mm	Gewicht kg
1,5 2,5 4,0 6,0	16 14 12 10	150 x 55	0,160