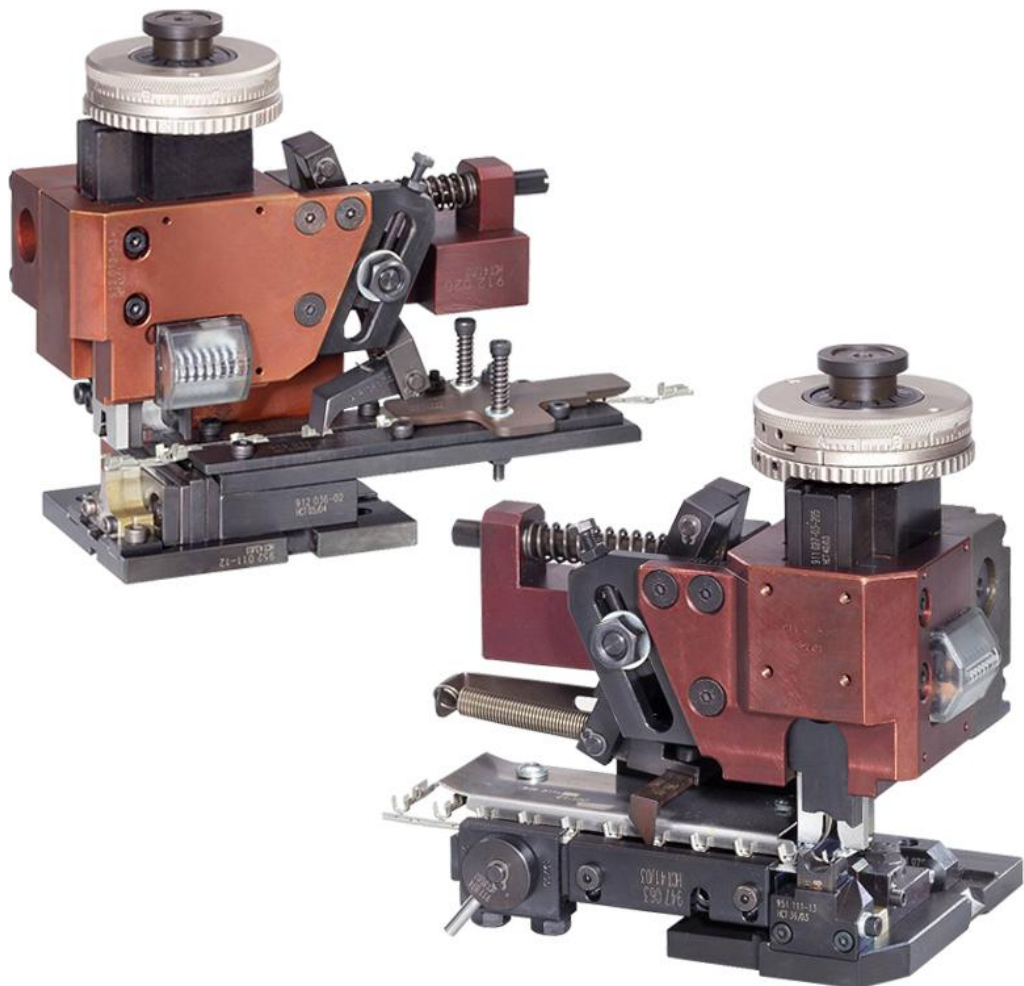


Hochleistungs- Crimpwerkzeuge

für Bandkontakte

Katalog 12 | 2018



- Mechanische Hochleistungs-Crimpwerkzeuge
- Pneumatische Hochleistungs-Crimpwerkzeuge
- Hochleistungs-Crimpwerkzeuge Sonderausführung

Hochleistungs-Crimpwerkzeuge

mechanisch, pneumatisch für die Kabelkonfektion



Eigenschaften

- Hochleistungs-Crimpwerkzeuge stehen für die Verarbeitung isolierter und unisolierter, sowie für Kontakte und Verbinder in Krallenform, in mechanischer und pneumatischer Ausführung zu Verfügung
- Je nach Ausführung der Kontakte in Bandform erfolgt der Einlauf in die HCT- Crimpwerkzeuge von links oder rechts als Quertransport, oder von hinten als Längstransport
- Einsatzfähig in Verbindung mit Strippereinheit und Prozessüberwachung
- Crimphöheneinstellung durch Rastscheiben selbsttätig alle 0,02 mm arretierend
- Viele Modifizierungen der HCT-Werkzeuge möglich

Hochleistungs-Crimpwerkzeuge für Bandkontakte in isolierter-, unisolierter- und Krallen-Form

**Leiterquerschnitte 0,08 mm² bis 6 mm²
mit mechanischem Vorschub**

HCT-947 Crimpwerkzeug

Quertransport-Werkzeug mit mechanischem Vorschubsystem, für die Verarbeitung gegurteter Kontakte im Querbandform Linkseinlauf, wahlweise mit Zählwerk, strippertauglich



Technische Daten

Leiterquerschnitt:	0,08 – 6 mm ²
Vorschubsystem:	mechanisch
Vorschublänge:	1 – 27 mm
Schließhöhe:	135,78 mm
Hub:	40 – 44 mm
B x H x T:	170 x 150 x 160
Gewicht:	4 kg

HCT-Crimpwerkzeug für gegurtete-Kontakte in Querbandform mit Rechtseinlauf auf Anfrage.

Hochleistungs-Crimpwerkzeuge mit mechanischem Vorschubsystem



HCT-948 Crimpwerkzeug

Längstransport-Werkzeug mit mechanischem Vorschubsystem, für die Verarbeitung gegurteter Kontakte in Längsbandform, Einlauf von hinten, wahlweise mit Zählwerk, strippertauglich

Technische Daten

Leiterquerschnitt:	0,08 – 6 mm ²
Vorschubsystem:	mechanisch
Vorschublänge:	1 – 30 mm
Schließhöhe:	135,78 mm
Hub:	40 – 44 mm
B x H x T:	90 x 150 x 160
Gewicht:	4 kg

Crimp-Werkzeug mit 90° versetzten Verschleißteile-Satz zur Herstellung von Parallel-Verbindungen auf Anfrage.

HCT-935 Crimpwerkzeug

zur Verarbeitung von Einzelkontakten verschiedener Bauformen bis 100 mm².

Vorzugsweise für die Verarbeitung von Isolierten, unisolierten und Kontakten in Krallenform als Einzelkontakte, einschließlich Batterieklemmen.



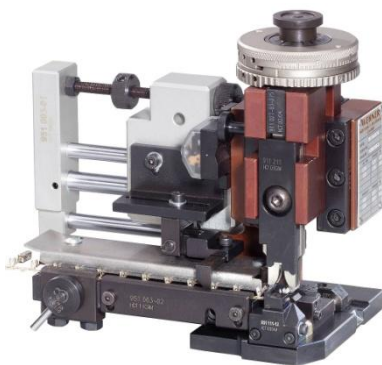
Technische Daten

Leiterquerschnitt:	bis 100 mm ²
Vorschubsystem:	ohne
Vorschublänge:	ohne
Schließhöhe:	158,4
Hub:	38 - 44 mm
B x H x T:	326 x 127 x 128
Gewicht:	6 kg

Leiterquerschnitte 0,08 mm² bis 6 mm² bevorzugter Einsatz für isolierte und unisolierte Kontakte und Verbinder in Bandform

HCT-951 Crimpwerkzeug

Quertransport-Werkzeug mit pneumatischem Vorschubsystem, für die Verarbeitung gegurteter Kontakte in Querbandform Linkseinlauf, wahlweise mit Zählwerk. Verschiedene Modifikationen möglich. Vorzugsweiser Einsatz für die Verarbeitung von isolierten und unisolierten Kontakten in Bandform.



Technische Daten

Leiterquerschnitt:	0,08 – 6 mm ²
Vorschubsystem:	pneumatisch, Geschwindigkeit über Drosseln einstellbar
Vorschublänge:	1 – 40 mm
Schließhöhe:	135,78 mm
Hub:	40 – 44 mm
Druckluftanschluss:	5 – 8 bar
B x H x T:	180 x 150 x 100
Gewicht:	4 kg

HCT-Crimpwerkzeug für gegurtete-Kontakte in Querbandform mit Rechtseinlauf auf Anfrage.

HCT-952 Crimpwerkzeug

Längstransport-Werkzeug mit pneumatischem Vorschubsystem, für die Verarbeitung gegurteter Kontakte in Längsbandform, Einlauf von hinten, wahlweise mit Zählwerk. Verschiedene Modifikationen möglich.



Technische Daten

Leiterquerschnitt:	0,08 – 6 mm ²
Vorschubsystem:	pneumatisch, Geschwindigkeit über Drosseln einstellbar
Vorschublänge:	1 – 40 mm
Schließhöhe:	135,78 mm
Hub:	40 – 44 mm
Druckluftanschluss:	5 – 8 bar
B x H x T:	90 x 150 x 160
Gewicht:	4 kg

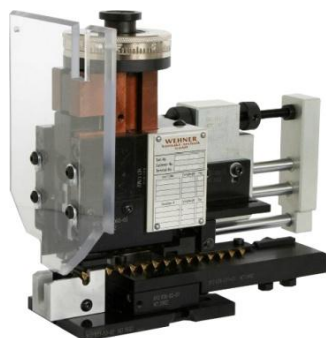
Crimp-Werkzeug mit 90° versetzten Verschleißteile-Satz zur Herstellung von Parallel-Verbindungen auf Anfrage.

Hochleistungs-Crimpwerkzeuge mit pneumatischem Vorschubsystem



HCT-952.90 Crimpwerkzeug

Längstransport-Werkzeug mit pneumatischem Vorschubsystem, für die Verarbeitung gegurteter Kontakte in Längsbandform, Einlauf von hinten, wahlweise mit Zählwerk. Verschiedene Modifikationen möglich. Vorzugsweise für die Herstellung von Stoß-, Parallel- und End-Verbindungen.

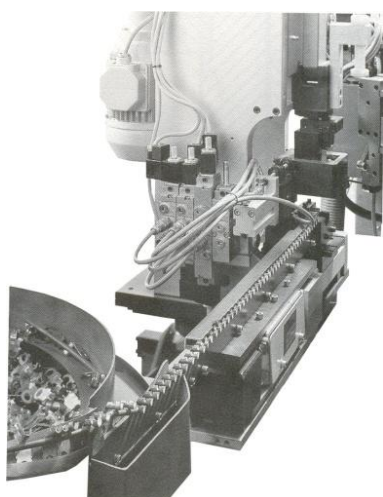


Technische Daten

Leiterquerschnitt:	0,25 – 6 mm ²
Vorschubsystem:	pneumatisch, Geschwindigkeit über Drosseln einstellbar
Vorschublänge:	1 – 40 mm
Schließhöhe:	135,78 mm
Hub:	40 – 44 mm
Druckluftanschluss:	5 – 8 bar
B x H x T:	90 x 150 x 160
Gewicht:	4 kg

Crimp-Werkzeug mit 90° versetzten Verschleißteile-Satz zur Herstellung von Parallel-Verbindungen auf Anfrage.

Hochleistungs-Crimpwerkzeuge in Sonderausführung mit Zuführtechnik



HCT- Crimpwerkzeuge

stehen in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung. Die Kombination mit Zuführtechnik dient der Optimierung der Arbeitsabläufe bei der vielfältigen Kontaktverarbeitung in der Kabelkonfektion. Diese zukunftsweisende Automation dient auch den gestiegenen Qualitätsanforderungen unserer Kunden.