

Crimpmaschinen

Katalog 11 | 2018



- Crimpmaschinen für Einzelkontakte
- Crimpmaschinen für Bandkontakte
- Crimpmaschinen + Pressgesenke

Crimpmaschinen, elektromechanisch, pneumatisch für die Kabelkonfektion



Eigenschaften

- Die Baureihe unserer Crimpmaschinen wurde so konzipiert, dass eine rationelle Verarbeitung lötfreier Verbindungen sowohl der kleinen und mittleren Serie, als auch der Großserie gewährleistet ist.
- Die Werkzeugaufnahmen der verschiedenen Modelle sind entsprechend für den Einsatz handelsüblicher Preßgesenke oder Hochleistungs-Schnellwechsel-Werkzeuge ausgelegt.
- Die kompakte und stabile Bauart unserer Handarbeitsplätze besteht aus hochwertigen Materialien, die einen Dauerbetrieb garantieren.

Crimpmaschinen für Einzelkontakte in isol. + unisolierter-, Krallen- u. gedrehter Form

Leiterquerschnitte 0,1 mm² bis 70 mm²

PCP-1000 Pneumatische Crimpmaschine

mit Fußschalter u. Fingerschutz, Reset-Taste für Einrichtbetrieb, Rückhubbegrenzung, Hubverstellung, Parallelpressung für optimale Crimpqualität.



Technische Daten	
Presskraft:	10 kN
Pressformen:	Hexagonal, WM-Profil Oval- und Dornpressung, Trapezform, Rollpressung
Leiterquerschnitt:	Verbinder 0,1 – 2,5 mm ² Aderendhülsen 0,14 – 6 mm ² Crimpkontakte 0,25 – 2,5 mm ²
Hub:	10,5 mm
Hubverstellung:	3 mm
Stückzahlzähler:	-
Netzanschluss:	230 V / 60 Hz
Steuerspannung:	-
Taktzeit:	ab 0,8 sec. einstellbar
B x H x T:	150 x 250 x 255 mm
Gewicht:	9,5 kg

PCP-2200 Pneumatische Crimppresse

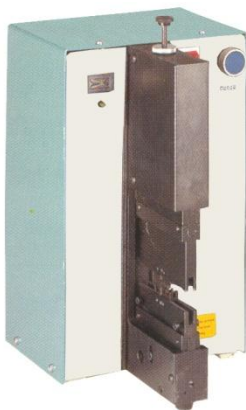
mit Fußschalter u. Fingerschutz, Reset-Taste für Einrichtbetrieb, Stückzahlzähler, Hubverstellung, wartungsfrei, schallgedämmt, Parallelpressung für optimale Crimpqualität.



Technische Daten	
Presskraft:	22 kN bei 6 bar 30 kN bei 8 bar
Pressformen:	Hexagonal, WM-Profil Oval- und Dornpressung, Trapezform, Rollpressung
Leiterquerschnitt:	Verbinder 0,14 – 35 mm ² Aderendhülsen bis 95 mm ² Crimpkontakte 0,25 bis 10 / 16 mm ²
Hub:	17 mm
Hubverstellung:	3 mm
Stückzahlzähler:	4-stellig, rückstellbar
Netzanschluss:	230 V 60 Hz
Steuerspannung:	24 V
Taktzeit:	1 sec, einstellbar
B x H x T:	210 x 280 x 325 mm
Gewicht:	23 kg

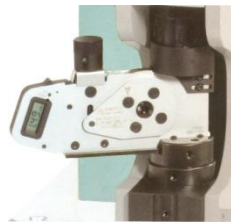
ECP-1500 Elektrische Crimppresse

mit Fußschalter u. Fingerschutz, Tipp-Taste für Einrichtbetrieb, Stückzahlzähler, Hubverstellung, Rückhubbegrenzung, Verlängerte Werkzeugaufnahme, Parallelpressung für optimale Crimpqualität, Spezialwerkzeugträger möglich.



Technische Daten	
Presskraft:	15 kN
Pressformen:	Hexagonal, WM-Profil Oval- und Dornpressung, Trapezform, Rollpressung
Leiterquerschnitt:	Verbinder 0,1 – 10 mm ² Aderendhülsen 0,14 – 70 mm ² Crimpkontakte 0,25 – 6 mm ²
Hub:	20 mm
Hubverstellung:	5 mm
Stückzahlzähler:	elektronisch, 5 stellig
Netzanschluss:	230 V / 60 Hz
Steuerspannung:	24 V
Taktzeit:	<1 sec.
B x H x T:	210 x 350 x 255
Gewicht:	23 kg

Crimpmaschine für Kontakte in gedrehter Form für Stift- u. Buchsenlängen 10 mm – 46 mm Leiterquerschnitte 0,03 mm² bis 10 mm²



PCP-2500CM Pneumatische Crimppresse

in Tischausführung höhenverstellbar, wartungsfrei, Hubverstellung, Stückzahlzähler, Fußschalter mit Schutzhaube, Fingerschutz. Bevorzugter Einsatz für das Crimpen von Stift- u. Buchsen-Kontakten in gedrehter Form. Einstellfunktionen in mm, inch, MIL-Spezifikationen abrufbar.

Technische Daten	
Presskraft:	25 kN bei 6 bar
Pressformen:	4-Dorn-Crimpfung, 8-Dorn-Crimpfung andere Pressformen auf Anfrage
Leiterquerschnitt:	gedrehte Kontakte 0,03 – 10,0 mm ²
Kontaktdurchmesser:	max. 8,0 mm
Kontaktlänge:	max. 46 mm
Hub:	variabel
Hubverstellung:	um 0,01 mm steigend digital einstellbar, mit Anzeige
Stückzahlzähler:	5-stellig
Netzanschluss:	230 V 60 Hz
Steuerspannung:	24 V
Taktzeit:	1 sec
B x H x T:	325 x 500 x 280 mm
Gewicht:	30,6 kg (ohne Werkzeug)

Vierdorn-Werkzeuge mit Digitalanzeige für Model PCP-2500CM

Leiterquer- schnitt mm ²	Art.- Nr.	System- Nr.	Kontakt Ø mm max.	Stift- u. Buchsen länge mm	Locator- Nr.	L x B x H	Gewicht Kg
0,08 – 2,5	6360723.301	8.72	4,5 4,0 0,8 - 4,0	15 - 30 10 - 35 15 - 42	01 07 18*	87 x 72 x 43	0,5
0,03 – 0,5	6360733.301	8.73	4,5 4,0 0,8 - 4,0	15 - 30 10 - 35 15 - 42	01 07 18*	87 x 72 x 43	0,5
0,14 – 6,0	6360753.301	8.75	7,5 6,5 1 - 8	16 - 35 11 - 40 18 - 46	04 08 17*	100 x 76 x 43	0,6
1,5 – 10,0	6360763.301	8.76	7,5 6,5 1 - 8	16 - 35 11 - 40 18 - 46	04 08 17*	100 x 76 x 43	0,6
Zubehör Fußschalter	636025.029					240 x 140 x 150	0,7

* Locator-Nr. 17+18 nur für Klein- u. Musterserien

für Crimpmaschinen PCP 1000 | 2200 u. ECP 1500

Die Crimpmaschinen zur Verarbeitung von Einzelkontakten können mit verschiedenen Werkzeugträgern ausgerüstet werden.

Standard-Werkzeugträger, Sonderausführungen möglich



für Gesenke mit Nut



für Gesenke mit breiten Zapfen



für Gesenke mit schmalen Zapfen

Maschinen Type	Standard-Werkzeugträger für Crimpsysteme					
	WR WETD	Aufnahme Breite	WR WETE	Schlitz Breite	WR WETT	Schlitz Breite
PCP-1000	10.050	6,0	10.050	6,2	10.050	4,1
PCP-2200	22.035	6,0	22.035	6,2	22.035	4,1
ECP-1500	15.100 15.100TWIN	6,0	15.100 15.100TWIN	6,2	15.100 15.100TWIN 15.100.TRI	4,1

Werkzeugträger mit anderen Aufnahme- bzw. Schlitz-Breiten je nach Werkzeugtype herstellbar.

Spezial-Vorrichtungen für ECP-1500

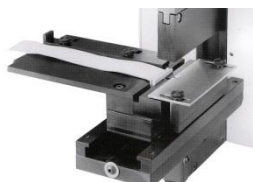


ECP - SVR

Schneideinrichtung mit und ohne Längenmessung

Werkzeug-Type

Rundkabel bis 95 mm ² ohne Richtrollen	ECP-SVR ECP-SVR-R ECP-SVR-F ECP-LM1 ECP-LM2
Rundkabel bis 95 mm ² mit Richtrollen	
Flachband-Kabel bis 100 mm Breite	
Längenmessung 1 m	
Längenmessung 2 m	



ECP - KS

Einpressvorrichtung mit Einschubschiene für Klemm-Schneid-Technik

Werkzeug-Type

ECP-KS

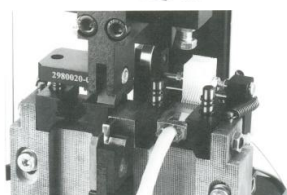


Abb. mit Prüfeinrichtung

ECP - MOD

Sondervorrichtung zur Verarbeitung von Modular-Steckern



























Werkzeug-Type

ohne Prüfeinrichtung	ECP-MO ECP-MOD
mit Prüfeinrichtung	

Press-Gesenke für System-WETD (Crimp-Sets)



Die Pressgesenke sind vorwiegend den handelsüblichen Handpress-Werkzeugen entnommen, und dem Einsatz in unseren Crimpmaschinen entsprechend angepasst. Sehen Sie hierzu auch die Web-Seiten unserer Handzangen der Comfort-, Economy- und Power-Serie.

Gesenke mit Nut für:	Type	Gesenke mit Nut für:	Type
 isolierte Presskabelschuhe 0,5 – 6,0 mm ²	I 0506	 isolierte und unisolierte Aderendhülsen 6,0 – 16 mm ²	AH 6016
 isolierte Presskabelschuhe 0,5 – 6,0 mm ²	I 0506-V/3	 isolierte und unisolierte Aderendhülsen 25 und 35 mm ²	AH 2535
 isolierte Presskabelschuhe 0,25 – 2,5 mm ²	I 2525	 isolierte und unisolierte Aderendhülsen 25 und 50 mm ²	AH 2550
 isolierte Presskabelschuhe Ultra-Fast 0,14 – 2,5 mm ²	I 1425/UF	 BNC-Stecker (Sechskant- Crimp)	RG-DIF
 isolierte Presskabelschuhe 0,5 – 1,5 mm ² rot	I 1500-1	 BNC-Stecker und Kabel RG 58/59 und Innenleiter	RG 58/59-IL
 isolierte Presskabelschuhe 1,5 – 2,5 mm ² blau	I 2500-1	 unisolierte Flachstecker 2,8/4,8/6,3 bis 1,5 ² Roll-Crimp	RP 1475
 isolierte Winkelflachstecker 0,5 – 2,5 mm ² rot blau	I/W 0525	 unisolierte Flachstecker 4,8/6,3/9,5 0,5 – 0,6 ² Roll-Crimp	RP 0560
 unisolierte Rohr- und Quetschkabelschuhe	RQ 0560	 unisolierte Winkelflachstecker 6,3 0,5 – 1,5 mm ² DIN 46346 Form A	RPW 0515
 unisolierte Rohr- u. Quetsch- kabelschuhe (W-Pressung)	RQ 10	 unisolierte Winkelflachstecker 6,3 1,5 – 2,5 mm ² DIN 46346 Form A	RPW 1525
 unisolierte Rohr- u. Quetsch- kabelschuhe (Dorn-Pressung)	RQ 16	 gedrehte Kontakte 0,14 – 4 mm ²	GK 7540 S
 unisolierte Rohrkabelschuhe und Rohrverbinder Sechskant-Pressung	RK 1060	 gedrehte Kontakte 4,0 – 10 mm ²	GK 4610
 isolierte und unisolierte Aderendhülsen 0,14 – 2,5 mm ²	AH 1425	 gedrehte Kontakte 10+16 mm ²	GK 1016
 isolierte und unisolierte Aderendhülsen 0,25 – 6,0 mm ²	AH 2560	 gedrehte Kontakte	WP-0525



Gesenk-Rohling

Wenn Sie das von Ihnen gesuchte Preßgesenk nicht gefunden haben, fragen Sie uns bitte an. Wir modifizieren + produzieren.

Press-Gesenke für System-WETE (Crimp-Sets)



Die Pressgesenke sind vorwiegend den handelsüblichen Handpress-Werkzeugen entnommen, und dem Einsatz in unseren Crimpmaschinen entsprechend angepasst. Sehen Sie hierzu auch die Web-Seiten unserer Handzangen der Comfort-, Economy- und Power-Serie.

Gesenke mit breiten Zapfen:	Type	Gesenke mit breiten Zapfen:	Type
Twinax-Kontakt hexagonal 0,429 (10,90 mm), 0,075 (1,90 mm)	TD-101	AMP Optimal faseroptisch SMA oder SFR-Verbinder, rund 0,195 (4,95 mm), 0,165 (4,19 mm), 0,138 (3,51 mm)	TD-114
RG-6, RG-174, Belden-Typ RG-8281 hexagonal Kabel 0,324 (8,23 mm), 0,178 (4,52 mm), 0,068 (1,73 mm)	TD-102	16-26 AWG (1,31 – 0,128 mm ²) isoliert Miniatur-Ring- u. Gabel-Kabelschuhe und Stoßverbinder	TD-201
RG-58, RG-59/62, BNC/TNC Koaxial-Verbinder, hexagonal 0,255 (6,48 mm), 0,213 (5,41 mm), 0,068 (1,73 mm)	TD-103	22-10 AWG isolierte Kabelschuhe in den Farben rot, blau, gelb (0,324 – 5,261 mm ²)	TD-202
RG-174, Mini 59 BNC/TNC Hexagonal-Verbinder 0,178 (4,52 mm), 0,128 (3,25 mm), 0,068 (1,73 mm)	TD-104	22-12 AWG (0,324 – 3,31 mm ²) unisolierte Flachsteckhülsen gängige Typen	TD-203
N-Serien und RG-8/11 Hexagonal-Verbinder 0,429 (10,90 mm), 0,100 (2,54 mm), 0,080 (2,03 mm)	TD-105	22-8 AWG (0,3 – 0,8 mm ²) unisolierte Kabelschuhe	TD-204
RG-59, RG-6, RG-8281 für 50 und 75 Ohm-Kabel, hexagonal 0,324 (8,23 mm), 0,255 (6,48 mm), 0,068 (1,73 mm), 0,042 (1,07 mm)	TD-106	vollisolierte Steckverbinder mit dünner Hülse 22-10 AWG (0,324 – 5,261 mm ²)	TD-205
RG-59, RG-6 F-Type CATV Hexagonal-Verbinder 0,350 (8,89 mm), 0,320 (8,13 mm), 0,255 (6,48 mm)	TD-107	Werkzeugeinsatz zur Positionierung von 4-poligen Modularsteckern	TD-404
RG-58, RG-174, RG-8281 für 50 und 75 Ohm-Kabel, hexagonal 0,213 (5,41 mm), 0,178 (4,52 mm), 0,068 (1,73 mm), 0,042 (1,07 mm)	TD-108	RJ-11 Werkzeugeinsatz zur Positionierung von 2-, 4- oder 6-poligen Modularsteckern	TD-406
dünnrahtige Verteiler- und Nicht-Verteilerkabel RG-58 und 59, hexagonal 0,213 (5,41 mm), 0,190 (4,83 mm), 0,068 (1,73 mm), 0,042 (1,07 mm)	TD-109	RJ-11 AMP Werkzeugeinsatz für 2-, 4- oder 6-polige Modularstecker mit Zugentlastung	TD-406A
Mini UHF und BNC/TNC 5 hexagonal Aussparungen 0,052 (1,32 mm), 0,068 (1,73 mm), 0,100 (2,54 mm), 0,213 (5,41 mm), 0,255 (6,48 mm)	TD-110	RJ-11 DEX MMJ Werkzeugeinsatz für 6-polige Modularstecker mit Zugentlastung	TD-406D
faseroptische SMA, SMB oder SFR Hexagonal-Verbinder 0,151 (3,84 mm), 0,178 (4,52 mm), 0,213 (5,41 mm)	TD-111	RJ-45 Werkzeugeinsatz mit 8 Positionen für verschlüsselte oder nicht verschlüsselte Steckerleisten (ausgenommen AMP)	TD-408
AMP Combo RG-58, RG-59/62 Doppelcrimp BNC/TNC Coaxial-Verbinder hexagonal 0,208 (5,29 mm), 0,240 (6,10 mm), 0,44 (11,18 mm), 0,052 (1,32 mm) Sicherungsstift	TD-112	RJ-45 AMP Werkzeugeinsatz für 8-polige Modularstecker mit Zugentlastung	TD-408A
AMP dünnrahtige Doppel-Crimp-BNC-Coaxialverbinder "0" 0,202 (5,13 mm), 0,042 (1,07 mm) Sicherungsstift	TD-113	RJ-45 Werkzeug für 10-polige Modularstecker	TD-410

in isolierter-, unisolierter- u. Krallen-Form

Leiterquerschnitte 0,08 mm² bis 100 mm²

TTS-600 Elektrische Crimpmaschine

eine einfache, kompakte und raumsparende Crimppresse mit geräuscharmem Lauf. Ausgerüstet mit einer 3-Punkt-Werkzeugaufnahme für Schnellwechselwerkzeuge mit Längs- und Quertransport. Geeignet zur Verarbeitung von isolierten, unisolierten sowie Bandkontakten in Krallenform bis 6 mm². Stückzahlzähler, Fußschalter und schwenkbare Schutzeinrichtung. Einfache Handhabung.



Technische Daten

Presskraft:	20 kN
Antriebsleistung:	0,75 kW
Pressformen:	Rollpressung Oval- u. Dornpressung
Leiterquerschnitt:	max. 6 mm ² (AWG 10)
Hub:	41 mm
Schließhöhe:	135,78 mm
Taktzeit:	0,3 sec
Netzanschluss:	230 V 50/60 Hz
Steuerspannung:	24 V
Schalldruckpegel:	< 70 dB (A)
Abmessungen B x H x T:	365 x 780 x 420 mm
Gewicht:	125 kg

TTS-602 Elektrische Crimpmaschine

Ausführung wie TTS-600, jedoch mit numerisch gesteuerter Stripperstation für Hochleistungs-Crimpwerkzeuge mit Längs- und Quertransport.

Einfache Bedienung über Touchscreen, ein komfortables Bedienfeld für jederzeit reproduzierbare Parameter wie Leiterquerschnitte, Abisolierlänge, Messerrückstellung und Nullschnittlänge.

Bei Einsatz einer Crimpkraftüberwachung können auch diese Parameter hinterlegt werden.

Geeignet zum Verarbeiten gegurteter Kontakte für Leiterquerschnitte $0,14 \text{ mm}^2$ bis 4 mm^2 . Einricht-Menü mit Schleichgangfunktion, Modi für Crimpen oder Abisolierung. Nach dem Abisolieren transportiert die bewegliche Kabelklemmung den Leiter zur Crimpstation.

Bei diesem System können Werkzeuge verschiedener Hersteller ohne Modifizierung eingesetzt werden.

Druckregelventil, schwenkbare Schutzvorrichtung, Fußschalter, Spulentragarm.



Technische Daten

Presskraft: 20 kN

Antriebsleistung: 0,75 kW

Pressformen: Rollpressung
Oval- u. Dornpressung

Leiterquerschnitt: $0,14 - 4 \text{ mm}^2$ (AWG 12)

Hub: 41 mm

Schließhöhe: 135,78 mm

Taktzeit: 1 sec

Netzanschluss: 230 V 50/60 Hz

Steuerspannung: 24 V

Schalldruckpegel: < 70 dB (A)

Abmessungen B x H x T: 420 x 780 x 365 mm (ohne Spulentragarm)

Gewicht: 145 kg

TTS-963 Elektrische Crimpmaschine

universelle Crimpmaschine in stabiler Plattenbauweise, dreifach gelagerter Exzenterwelle für Hochleistungs-Schnellwechselwerkzeuge mit Längs- u. Quertransport. 3-Punkt-Werkzeugaufnahme, Tipfbetrieb mit Schleichgang zum Einrichten der Werkzeuge. Fußschalter mit Schutzhaube, Stückzahlzähler, Fingerschutz. 230V-Steckdose. Einfache Handhabung.



Technische Daten		
Presskraft:	20 kN	35 kN
Antriebsleistung:	0,75 kW	1,1 kW
Pressformen:	Rollpressung Oval- u. Dornpressung	
Leiterquerschnitt:	max. 6 mm ² (AWG 10)	max. 16 mm ²
Hub:	41 mm	
Schließhöhe:	135,78 mm	
Taktzeit:	0,3 – 1 sec	0,5 sec
Netzanschluss:	230 V 50/60 Hz	
Steuerspannung:	24 V	
Schalldruckpegel:	< 70 dB (A) geräuscharm	
Abmessungen B x H x T:	390 x 800 x 420 mm	400 x 640 x 490 mm
Gewicht:	124 kg	131 kg

TTS-965.90 Elektrische Crimpmaschine

Ausführung wie TTS-963, jedoch speziell für die Verarbeitung von Durchgangsverbindern, wie Clip, Stoß- u. Parallelverbinder im Querband.



Technische Daten	
Presskraft:	20 kN
Antriebsleistung:	0,75 kW
Pressformen:	Rollpressung Oval- u. Dornpressung
Leiterquerschnitt:	max. 4 mm ² (AWG 12)
Hub:	41 mm
Schließhöhe:	135,78 mm
Taktzeit:	0,3 sec
Netzanschluss:	230 V 50/60 Hz
Steuerspannung:	24 V
Schalldruckpegel:	< 70 dB (A) geräuscharm
Abmessungen B x H x T:	400 x 630 x 490 mm
Gewicht:	125 kg

Stripper – Crimper-Maschine zur Verarbeitung von Kontakten in Krallen-Form

TTS-940 / TS Stripper – Crimper-Maschine

Ausführung wie TTS-963,
für Hochleistungs-Crimpwerkzeuge mit Längs- u. Quertransport,
Variierung der Leiterquerschnitte um 0,02 mm.

Touchscreen, ein komfortables Bedienfeld für jederzeit reproduzierbare Parameter wie Leiterquerschnitte, Abisoliertiefe + - Länge, sowie die Lage des Leiters zum Crimpkontakt, Einrichtbetrieb „Step by Step“ Modus. Der Leiter wird beim Abisoliervorgang nicht bewegt.

Pneumatische Greifer, einfache Handhabung, optimales Arbeitsergebnis.



Technische Daten

Presskraft:	20 kN
Antriebsleistung:	0,75 kW
Pressformen:	Rollpressung, in B-,R-, Y-Crimp
Leiterquerschnitt:	0,08 – 2,5 mm ² (optional 4 ²)
Abisolierlänge:	2 – 10 mm
Abmantellänge:	min. 28 mm
Hub:	41 mm
Schließhöhe:	135,78 mm
Taktzeit:	0,5 sec
Netzanschluss:	230 V 50/60 Hz
Steuerspannung:	24 V
Druckluft:	6 bar
Schalldruckpegel:	< 80 dB (A)
Abmessungen B x H x T:	430 x 800 x 410 mm
Gewicht:	130 kg

Optionen:

Maschinenleuchte, Abfallentsorgung, Nullschnitt, Crimpkraftüberwachung.

TTS-970 / 971 Crimpmaschinen

sind unsere leistungsstärksten Modelle in Tischausführung, wartungsfrei, Stückzahlzähler, Fußschalter mit Schutzhaube, pneumatisch öffnende Schutzeinrichtung. **Touchscreen**, ein komfortables Bedienfeld für jederzeit reproduzierbare Parameter wie Leiterquerschnitte, Einrichtbetrieb „Step by Step“ Modus.



Technische Daten			
Presskraft:	50 kN	60 kN	150 kN
Antriebsleistung:	1,5 kW	1,8 kW	3 kW
Pressformen:	Rollpressung, Oval-, Dorn- u. Hexagonalpressung		
Leiterquerschnitt: ⁽¹⁾	max. 25 ²	35 ²	100 ²
Hub:	44 mm fest		
Schließhöhe: ⁽²⁾	183 mm	158,4 mm	135,75 mm
Taktzeit in sec:	0,4	0,8 – 1,3	1,7 – 2,5
Netzanschluss:	230 V 50/60 Hz		
Steuerspannung:	24 V		
Schalldruckpegel:	< 70 dB (A)		
Abmessungen B x H x T:	530 x 800 x 580		555 x 1106 x 600
Gewicht:	220 kg		495 kg

Anmerkung:

- (1) abhängig vom Kontaktmaterial, Materialdicke und Crimpzonengeometrie
- (2) mittels Adapterplatten

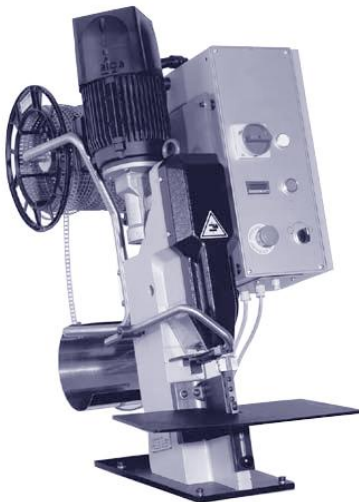
zur Verarbeitung von Lackdraht-Verbindern für Litze und Draht

Leiterquerschnitte 0,01 mm² bis 6,0 mm²

TTSM-1000 Splice-Mat

eine äußerst stabile und robuste Spezial-Crimp-Maschine zur Verarbeitung von Lackdraht-Verbindern ohne vorherige Abisolierung der Kupferlack-Drähte.

Die Verwendung von Splice-Kontakten garantiert eine schnelle u. sichere Verbindung. Die Splice-Kontakte dienen der Herstellung von End- und Parallelverbindungen. Bei End-Verbindungen werden überstehende Drähte abgeschnitten.



Technische Daten

Presskraft:	10 kN
Antriebsleistung:	0,35 kW
Pressformen:	Rollpressung
Leiterquerschnitt:	0,01 – 6,0 mm ²
Hub:	einstellbar
Taktzeit:	0,2 sec
Netzanschluss:	220 V 50/60 Hz
Steuerspannung:	24 V
Schalldruckpegel:	< 75 dB (A) geräuscharm
Abmessungen B x H x T:	500 x 750 x 700 mm
Gewicht:	70 kg

Optionen:

Elektronisches-Bedienelement zur Veränderung von Taktzeit und Werkzeug-Einstellung, Crimpkraftüberwachung.

Splice-Kontakte:

siehe unter > [Bandform unisoliert Splice-Kontakte](#)

WECP-1500S Crimp-Press

Elektromechanische Crimp-Press in Tischausführung, wartungsfrei, geräuscharm, Stückzahlzähler, Fußschalter mit Schutzhaube, Fingerschutz. Vorzugsweise zur Verarbeitung von isolierten und unisolierten Kabelschuhen + Verbindern (DIN 46237, DIN 46234, DIN 46231, DIN 46245 etc.) in Bandausführung.



Technische Daten

Presskraft:	15 kN
Antriebsleistung:	130 W
Pressformen:	Oval- u. Dornpressung
Leiterquerschnitt:	0,14 – 6,0 mm ² (AWG 10)
Hub:	20 mm
Stückzahlzähler:	elektrisch, 5-stellig
Taktzeit:	< 1 sec
Netzanschluss:	230 V 60 Hz
Steuerspannung:	24 V
Abmessungen B x H x T:	210 x 350 x 255 mm
Gewicht:	23 kg (ohne Werkzeug)

Standard-Crimpwerkzeuge für Modell WECP-1500S

Diese Crimpwerkzeuge sind ausschließlich geeignet für die Verarbeitung lötfreier Kabelschuhe und Verbinder in isolierter- und unisolierter-Form, Material Kupfer.









Kennfarbe isoliert	Leiterquerschnitt mm ²	Verbinder-Typ isoliert u. unisoliert	Werkzeug-Typ isoliert	Kennfarbe unisoliert	Werkzeug-Typ unisoliert
	0,1 – 0,5	Ringe, Gabeln, Stifte, Flachsteckverbinder Endverbinder Stoßverbinder siehe Kat.-Seiten "Bandform"	WZA-0500		WZB-0500
	0,25 – 1,5		WZA-1500		WZB-1500
	1,1 – 2,5		WZA-2500		WZB-2500
	2,7 – 6,0		WZA-4600		WZB-4600



Abb. Werkzeug-Typ WZA-1500

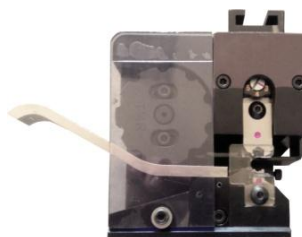


Abb. Werkzeug-Typ WZA-xxxx

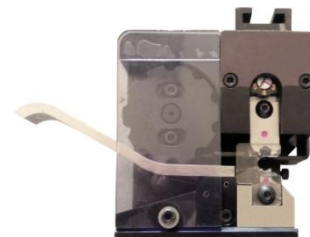


Abb. Werkzeug-Typ WZB-xxxx